

THERMOBETON es un panel de poliestireno extruido revestido de una capa de 10mm de cemento con fibras de madera. Se presenta en forma de planchas de 1250x600 mm y acabado lateral en media madera.

CAMPO DE APLICACIÓN RECOMENDADO:

- Muros enterrados.
- Aislamiento de petos en cubierta.
- Zócalos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

THERMOBETON es un producto fabricado a partir de un aislante térmico certificado por AENOR (nº 020/004029) y conforme a la norma UNE EN 13164.

CARACTERÍSTICA ⁽¹⁾	VALOR		UNIDAD	NORMA
Conductividad térmica	0,032 (espesor: 60-140 mm)		W/m·K	EN 12667 / EN 12939
Resistencia térmica	Espesor:	R _D :		EN 12667 / EN 12939
	60+10	1,85	m ² ·K/W	
	80+10	2,50	m ² ·K/W	
	100+10	3,10	m ² ·K/W	
	110+10	3,40	m ² ·K/W	
	120+10	3,75	m ² ·K/W	
140+10	4,35	m ² ·K/W		
Resistencia a compresión	≥ 300		kPa	EN 826
Reacción al fuego	E		Euroclase	EN 13501-1
Tolerancia en espesor	T1		-	EN 823
Tolerancia en longitud	-8 / +8		mm	EN 822
Tolerancia en anchura	-8 / +8		mm	EN 822
Rectangularidad	≤ 5		mm/m	EN 824
Absorción de agua por inmersión total	≤ 0,7		%	EN 12087
Transmisión de vapor de agua	150		μ	EN 12086
Coefficiente lineal de dilatación térmica	0,07		mm/m·K	-

(1) Características técnicas relativas al aislante térmico.

RECOMENDACIONES DE USO:

No utilizar el producto a temperaturas de aplicación superiores a 75°C ni inferiores a -50°C.

Almacenar el producto dentro del embalaje original para protegerlo del sol (rayos UV).

Para aplicaciones en las que el producto queda a la intemperie, es necesario cubrir el producto con la protección pesada antes de la finalización de la jornada, con el fin de proteger al producto del calor y de los efectos de los rayos U.V.